



INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL, IP
CENTRO DE EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL DE ÉVORA

UFCD [4564] – Gestão da Manutenção

Formador: Nuno Pequito

Formando: Eládio Pereira

Início: 09-01-2015

Fim: 29-01-2015

Carga: 25 Horas

A manutenção é um dos aspetos mais importantes no trabalho fabril, é através dela que podemos cumprir todos os prazos de entrega, garantimos a segurança aos operadores e técnicos, e acima de tudo, garantimos um produto final dentro das especificações pretendidas, garantindo então a qualidade.

A manutenção é algo que deve ser partilhada por todos, não só pelos técnicos de manutenção, cabe ao operador detetar as anomalias e comunica-las de forma a serem corrigidas, se o mesmo não as conseguir corrigir. O operador deve ter conhecimento do manual da máquina e ter acesso ao mesmo sempre que necessário.

Um manual deve ser de leitura fácil, ilustrado com imagens de forma a ajudar o operador numa rápida intervenção. O manual deve conter, também varias possibilidades de causa/solução. Uma check-list é também uma ferramenta indispensável de forma a organizar o trabalho e registo de ocorrências.

Podemos dividir a manutenção em dois tipos, a curativa e a preventiva. A preventiva subdivide-se em sistemática e condicionada. A manutenção sistemática é executada em intervalos fixos de tempo de vida, normalmente utilizada nas operações de lubrificação, nas verificações periódicas obrigatórias



INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL, IP
CENTRO DE EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL DE ÉVORA

e na substituição de componentes com custo reduzido. A manutenção preventiva condicionada é chamada de manutenção inteligente, já que a intervenção se faz apenas quando há uma manifestação da necessidade, por exemplo, quando temos informação de um sensor a uma medida de desgaste. Esta manutenção é geralmente aplicada a máquinas vitais para a produção, equipamentos que comprometem a segurança, ou cuja avaria podem ser caras e frequentes.

Nesta unidade foi-nos transmitida uma visão sobre a manutenção e a sua importância, e após o fornecimento de material de trabalho, formamos grupos de trabalho para realizarmos um plano de manutenção para um equipamento do Centro de Formação Profissional de Évora.

Como evidencia, realizamos o trabalho sobre a manutenção da linha de Tratamento de Metais, todo este trabalho decorreu bem, assim como a sua apresentação à turma e ao formador. Todas as dúvidas que surgiram foram esclarecidas prontamente pelo formador e debatidas com o colega do grupo.

Formando

Formador