

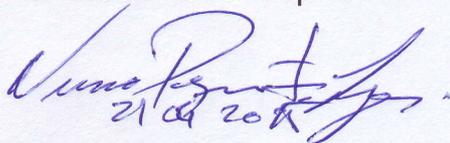


INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL, IP
CENTRO DE EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL DE ÉVORA

UFCD 4564 - GESTÃO DA MANUTENÇÃO

Formador: Nuno Pequito

Formando: Eládio Pereira


21 de 2020

Nesta UFCD falamos sobre tipos de manutenção e gestão manutenção de melhoria, manutenção preventiva e a manutenção correctiva.

Manutenção de melhoria— Inclui as modificações ou alterações destinadas a melhorar o desempenho do equipamento, ajusta-lo a novas condições de funcionamento, melhorar ou reabilitar as suas características operacionais.

Manutenção preventiva— Orientada no sentido de evitar a ocorrência de avarias e garantir o funcionamento seguro e eficiente do equipamento.

Manutenção corretiva— Também designada curativa, destina-se a reparar avarias e maus funcionamentos ocorridos em serviço.

O objetivo da Gestão é conseguir aplicar estes tipos de manutenção nas proporções ideais, a um custo mínimo, sendo que este custo não é apenas o custo da manutenção, no sentido contabilístico, mas sim o custo da manutenção mais a soma dos custos indiretos da manutenção e dos benefícios obtidos com as melhorias.

A **Manutenção Produtiva Total**, designada pelas iniciais TPM, cultiva ativamente a manutenção de melhoria e faz deslocar o centro de gravidade da manutenção preventiva um pouco mais para o lado dos operadores das máquinas.

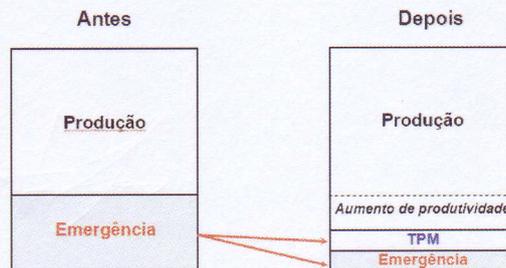
Objetivos da TPM:

- Maximizar a eficácia e a eficiência do recurso;
- Melhorar a fiabilidade e a conservação;
- Otimizar o custo durante o ciclo de vida;
- Melhorar as habilidades dos funcionários;
- Criar um ambiente de trabalho apropriado.



INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL, IP
CENTRO DE EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL DE ÉVORA

O impacto da TPM na produção e no equipamento



Podemos então concluir que a implementação do TPM traz imensas vantagens à empresa, nomeadamente no aumento de produção e na redução dos casos de emergência, como ilustra a imagem acima.

O TPM acenta em oito pilares, a Manutenção Autônoma, conhecida pela manutenção dos 5's, Manutenção Planeada, minimizar as falhas e os defeitos, reduzindo os custos, Melhorias Específicas, eliminar todos os erros de modo a não existir perda de eficiência, Educação e Treinamento, desenvolver novos conhecimentos e formação para uma melhoria contínua, Manutenção da Qualidade, manter o controlo da qualidade em todos os produtos, Controlo Inicial, controlar e especializar a mão-de-obra, com o objectivo de não existir quebras iniciais com máquinas novas, Controlo Administrativo, não existir qualquer desperdício em trabalho de escritório, ser tudo planeado, Segurança Higiene e Meio Ambiente, cujo objectivo é acidentes zero.

O PROGRAMA TPM - 8 PILARES

