



INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL, IP
CENTRO DE EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL DE ÉVORA

UFCD [5844] – Maquinação - Retificação CNC

Formador: João Vítor

Formando: Eládio Pereira

Início: 17-03-2015

Fim: 23-03-2015

Carga: 25 Horas

Nesta UFCD o principal objetivo é saber identificar os principais tipos de retificadoras e as características das ferramentas de corte utilizadas na retificação. Para que possamos retificar corretamente uma peça, é necessário interpretar corretamente o desenho técnico, conhecer o material a maquinar e a melhor ferramenta para trabalhar.

Nesta Unidade fizemos um trabalho em grupo, que consistiu em fazer os acabamentos de uma peça em liga de latão, um dado, na fresadora CNC HAAS VF-1. Utilizamos uma peça que já tinha sido maquinada anteriormente, fizemos as medições necessárias, com ajuda da sonda colocada na mesa da fresadora. Iniciamos então a maquinação com o plano de trabalho G54, ao simularmos o programa na máquina não verificamos erros ou alarmes, no entanto foi necessário fazer algumas alterações, como o ajuste de compensação de uma ferramenta que não estava no Código previamente programado e indicar o raio da ferramenta T4 no offset.

A maquinação do dado foi efetuada com avanço de 5% e a leitura foi feita bloco a bloco.

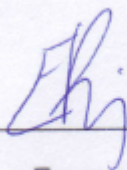
Para complementar esta Unidade, fizemos uma visita de estudo a fabrica Tyco Electronics - Évora, onde podemos observar algumas máquinas rectificadoras



INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL, IP
CENTRO DE EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL DE ÉVORA

na sua atividade laboral. Esta visita foi sem dúvida uma mais-valia nesta Unidade, pois tivemos uma perspetiva real do como é trabalhar com estas máquinas.

Como evidência, elejo o relatório sobre o trabalho de grupo, onde pudemos especificar todos os pormenores sobre a retificação da peça em liga de latão.



Formando

Formador