



H. Nery

Formador

INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL, IP
CENTRO DE EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL DE ÉVORA

FP16 (5805) - Maquinação – Introdução

Nesta UFCD foi proposto pelo formador realizar um braço de apoio para o torno convencional, foi utilizado alumínio e latão. Para a maquinação do braço de apoio utilizamos a fresadora, o torno convencional e engenhos de furação.



Eládio Pereira

CNC